

## **BORSE-VACANZE “NESSUNO RIMANGA INDIETRO”**

Anno Scolastico 2018/19

Il Consiglio dell'Associazione **Don Orfeo Giacomelli ONLUS** bandisce per il settimo anno l'iniziativa delle borse-vacanze “Nessuno rimanga indietro” con lo scopo di aiutare famiglie in difficoltà così da consentire ai loro figli, che già vivono esperienze formative in corso d'anno, di poter partecipare anche al corrispondente momento educativo di vacanza estiva organizzato in continuità dall'associazione o dal movimento che frequentano.

L'erogazione di questi contributi di solidarietà, nati in ragione della situazione di crisi economica su sollecitazione di alcune associazioni imolesi che operano fra gli studenti, verranno assegnati secondo le norme di seguito riportate:

- 1) Sono istituiti n. 10 contributi di solidarietà denominati “borse-vacanze” dell'importo massimo di Euro 300,00 (trecento/00) da assegnare tramite graduatoria fra le domande presentate da giovani che già frequentano esperienze formative e che appartengono a nuclei familiari con difficoltà economiche. Nel caso di più domande presentate dalla stessa famiglia, non sarà erogato un importo superiore a Euro 450,00 (quattrocentocinquanta/00).
- 2) La partecipazione è riservata ad alunni iscritti e frequentanti nell'anno scolastico 2017/18 le scuole secondare di primo e secondo grado, che risiedano a Imola, a Massa Lombarda o nei comuni vicini e/o frequentino una scuola nel territorio del Circondario di Imola.
- 3) Coloro che intendono concorrere all'assegnazione devono presentare domanda in carta libera, utilizzando il modulo allegato. Recapitare il plico all'indirizzo dell'Associazione o ad un Consigliere oppure, sempre in busta chiusa, a:

Assegnazione di borse-vacanze “Nessuno rimanga indietro”

c/o PCA Imola - Casa del Volontariato

Piazza Gramsci 21

40026 IMOLA (BO)

Riferimento tel. 320/6647702

- 4) Le domande dovranno pervenire entro e non oltre il **10 giugno 2019** e, ai fini della valutazione del reddito pro-capite dei componenti il nucleo familiare, dovranno essere allegati:
  - Dichiarazione sostitutiva del certificato di stato di famiglia;
  - Attestazione ISE.
- 5) Ogni domanda deve essere sottoscritta dall'interessato e, qualora non sia maggiorenne, anche da un genitore. Sullo stesso modulo va riportata dichiarazione che attesti la frequenza da parte dell'interessato in via continuativa durante l'anno scolastico di una esperienza educativo-formativa, confermata dalla firma di sottoscrizione da parte di un responsabile dell'associazione o movimento di appartenenza.
- 6) La valutazione verrà effettuata da una commissione costituita da rappresentanti dell'Associazione proponente, che verificherà l'attendibilità di quanto dichiarato o allegato. L'assegnazione avverrà di norma seguendo l'ordine della graduatoria stilata avendo come riferimento il dato ISE. E' lasciata facoltà alla commissione di esaminare e accogliere domande che contengano documentazione diversa o di chiedere di integrare la domanda con ulteriore documentazione. Al fine di sostenere più famiglie, alla commissione è demandato il compito di stabilire un eventuale diverso criterio di valutazione delle domande presentate per ragazzi che hanno già avuto un analogo contributo negli scorsi anni. Il giudizio della commissione è inappellabile.
- 7) Al momento dell'erogazione del contributo di solidarietà, per ragioni di trasparenza, l'interessato e/o il genitore si impegnano a produrre copia del bonifico e/o della ricevuta di pagamento della vacanza, pena la perdita del contributo. E' altresì stabilito che il contributo non possa superare il costo della vacanza; pertanto potrà essere erogato solo l'importo necessario. A fronte di somme residue, la commissione potrà assegnare ulteriori contributi anche parziali, sempre procedendo in ordine di graduatoria.



**ASSOCIAZIONE**  
**Don Orfeo Giacomelli**  
**ONLUS**

Via Sellice,104 - 40026 IMOLA BO CF 90022620372

Si ringrazia per la collaborazione



Centro Servizi  
per il Volontariato  
della Città Metropolitana  
di Bologna

Da recapitare all'Associazione, ad un Consigliere  
oppure a:

Assegnazione di borse-vacanze  
"Nessuno rimanga indietro"  
c/o PCA Imola - Casa del Volontariato  
Piazza Gramsci 21  
40026 IMOLA (BO)

Il sottoscritto ....., codice fiscale .....,  
nato a ..... il ..... e residente a .....  
in via/piazza ..... (telefono .....,  
e-mail .....@.....) nella sua qualità di genitore/tutore di  
....., codice fiscale .....,  
nato a ..... il ..... e residente a .....  
in via/piazza ....., studente che nel corrente anno scolastico  
2018/19 è iscritto e frequenta la classe/sezione ..... dell'Istituto .....  
e che altresì in corso d'anno frequenta in via continuativa l'esperienza educativo-formativa  
promossa dall'associazione/movimento .....

**chiede l'assegnazione di una borsa-vacanze** per consentire al figlio sopra indicato di partecipare  
all'esperienza formativa promossa dal gruppo di appartenenza a .....  
nei giorni ..... con un costo di Euro ..... che la famiglia attualmente  
si trova in difficoltà a poter sostenere; in proposito:

- consegna copia del modulo ISE attestante la propria situazione reddituale;
- comunica che il proprio nucleo familiare è composto come da dichiarazione sostitutiva allegata.

Nell'accettare tutte le disposizioni previste nel bando, il sottoscritto riconosce che la presente  
domanda e la documentazione prodotta in allegato sono liberamente trasmessi per lo scopo di cui  
sopra, prende atto che gli stessi saranno trattati con la massima riservatezza nei riguardi di ogni  
soggetto terzo e si rende disponibile, a pena d'esclusione, a produrre altra documentazione  
eventualmente richiesta dalla commissione di valutazione.

Firma del genitore .....

Si allega la documentazione sopra indicata.

A conferma di tutto quanto sopra, per le rispettive competenze, e della dichiarazione sostitutiva di  
stato di famiglia:

- Firma dello studente: .....
- Firma del responsabile dell'associazione o movimento di riferimento: .....